

КОЛЛЕГИЯ АДМИНИСТРАЦИИ КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 3 марта 2014 г. N 94

**О ВНЕСЕНИИ ИЗМЕНЕНИЙ В ПОСТАНОВЛЕНИЕ КОЛЛЕГИИ АДМИНИСТРАЦИИ
КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ ОТ 28.12.2007 N 377 "ОБ УТВЕРЖДЕНИИ
ПОРЯДКА НАЗНАЧЕНИЯ И ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ЕЖЕМЕСЯЧНОЙ ДЕНЕЖНОЙ
ВЫПЛАТЫ ОТДЕЛЬНЫМ КАТЕГОРИЯМ ГРАЖДАН, ВОСПИТЫВАЮЩИХ ДЕТЕЙ
В ВОЗРАСТЕ ОТ 1,5 ДО 7 ЛЕТ"**

1. Внести в постановление Коллегии Администрации Кемеровской области от 28.12.2007 N 377 "Об утверждении Порядка назначения и предоставления ежемесячной денежной выплаты отдельным категориям граждан, воспитывающих детей в возрасте от 1,5 до 7 лет" (в редакции постановления Коллегии Администрации Кемеровской области от 19.07.2010 N 314) следующие изменения:

1.1. В пункте 4 слова "Е.Л.Рудневу" заменить словами "Е.А.Пахомову".

1.2. В Порядке назначения и предоставления ежемесячной денежной выплаты отдельным категориям граждан, воспитывающих детей в возрасте от 1,5 до 7 лет, утвержденном постановлением:

1.2.1. В пункте 2.2:

1) абзац пятый изложить в следующей редакции:

"справку из муниципального органа управления образованием, подтверждающую, что ребенок (дети) в возрасте от 1,5 до 7 лет претендует (претендуют) на прием в государственную или муниципальную дошкольную образовательную организацию и не является (не являются) воспитанником (воспитанниками) другой из указанных организаций;"

2) в абзаце восьмом слово "ежеквартально" заменить словами "раз в полгода";

3) абзац тринадцатый изложить в следующей редакции:

"справки на каждого родителя, подтверждающие обучение данных граждан по очной форме обучения по образовательным программам среднего профессионального или образовательным программам высшего образования в профессиональных образовательных организациях или образовательных организациях высшего образования, находящихся на территории Кемеровской области и имеющих государственную аккредитацию по указанным основным образовательным программам (для студенческой семьи)";

4) по тексту абзаца семнадцатого слово "учреждение" заменить словом "организация" в соответствующем числе и падеже.

1.2.2. В абзаце шестом пункта 3.2 слово "учреждение" заменить словом "организация".

1.2.3. В пункте 3.3 слова "дошкольными образовательными учреждениями" заменить словами "дошкольными образовательными организациями".

1.2.4. Заголовок раздела 4 изложить в следующей редакции: "Порядок предоставления, приостановления и прекращения денежной выплаты".

1.2.5. Дополнить пунктом 4.7 следующего содержания:

"4.7. С 1 января 2014 года данная выплата приостанавливается до момента подтверждения гражданами права на ее получение.

После подтверждения права денежная выплата возобновляется и выплачивается за истекший период, начиная с 1 января 2014 года."

2. Настоящее постановление подлежит опубликованию на сайте "Электронный бюллетень Коллегии Администрации Кемеровской области".

3. Контроль за исполнением постановления возложить на заместителя Губернатора Кемеровской области (по вопросам образования, культуры и спорта) Е.А.Пахомову.

4. Постановление распространяет свое действие на правоотношения, возникшие с 01.01.2014.

Губернатор
Кемеровской области
А.М.ТУЛЕЕВ